

NanoConcept® HNTV 2K

hoch- sowie niedrigtemperatur vernetzender Clearcoat (Lack)

Wo kann HTV 2k angewendet werden:

NanoConcept® HNTV 2K ist ein hochglänzender Zweikomponenten Lack und erfüllt höchste Anforderungen hinsichtlich der Brillanz, Oberflächenglätte, des Glanzes sowie der Beständigkeiten. Er kann in vielen Bereichen eingesetzt werden wie z.B. Auto, Motorrad, Boote, Bagger, Yachten und vielem mehr. Er bietet Schutz gegen Schmutzanhaftungen, Öl-, Brems-Staub, Witterungen sowie Korrosion u.v.m..

Eigenschaften

- **extrem kratz- und witterungsbeständig**
- **Bleistifthärte von 6H**
- **abriebfest und chemisch beständig**
- **easy to clean**
- **auf Wunsch auch klar matt oder Schwarz matt**
- **Öl-, -Schmutz und wasserabweisend**
- **weist eine bis zu 5 jährige 100% ige Glanzhaltung auf**
- **UV- beständig**

Lieferform: 2 komponentig, flüssig	Relative Dichte: 0,96 g/cm ³
Viskosität: 14 sec. DIN 4mm	Ergiebigkeit: 60ml/m ² bei 25µm Schichtstärke
Mischungsverhältnis: 1:1	Verdünner: nicht nötig
Lackierdruck an der Pistole: 1,8 – 2,2 bar (HVLP/LVLP)	Schichtstärke Nassfilm: 40 – 60µm Schichtstärke 2 Gang: 25 - 50 µm
Anzahl der Sprühgänge: 2	Empfohlene Düse: 1,2 – 1,4 mm (HVLP)
Ablüfzeit: mind. 2 – max. 5 min. zwischen den Sprühgängen und 15 min. vor der Ofentrocknung	Lagerung und Haltbarkeit: Der Lack ist in geschlossenen Behältern, dunkel zwischen 15 und 25°C aufzubewahren. Die Haltbarkeit des Lacks beträgt nach Herstellung 12 Monate.

Vorbehandlung

Benetzung und Schichthaftung sind substratspezifisch. Reinigung bzw. Oberflächenaktivierung sind für den jeweiligen Anwendungsfall zu ermitteln. Die Oberfläche muss staub- und fettfrei sein. Für metallische Oberflächen wird eine Heißentfettung und anschließendes Spülen mit VE-Wasser sowie Trocknung mit Druckluft empfohlen. Zur Vorbereitung von Lackoberflächen empfehlen wir eine Vorbehandlung mit einer Schleifleine Körnung 800 – 1500 und eine anschließende Reinigung mit dem **NanoConcept® Silicon** und Wachsentsferner.

Beschichtung

Für eine kontrolliert regelmäßige Beschichtung werden 2 Gänge unter Verwendung von HVLP/LVLP-Sprühpistolen mit kleiner Düsengröße (z.B. SATA 1.3MM oder Iwata 1.4MM) und einem Druck von 1,8 bis 2,2 bar sowie einer Umgebungstemperatur von 20 – 25 °C empfohlen. Die Luftfeuchtigkeit sollte zwischen 50% und 65% liegen. Die Ablüfzeit zwischen den Sprühgängen beträgt mind. 2 max. 5 Minuten.

Trocknung / Aushärtung/ Nachbehandlung

Ofentrocknung (Empfohlen):

Nach dem Auftrag ist die Schicht mindesten 15 min vor der Ofentrocknung abzulüften. Die mechanischen Eigenschaften (Härte; Abrieb) der Beschichtung sind abhängig vom Härtingsprozess. Zur thermischen Aushärtung werden 50 min. bei 70 – 75 °C empfohlen. Danach 2 Stunden bei

NanoConcept® ist eine eingetragene Marke der:

Hobutec GmbH / Industriegebiet Nord / Donaust. 44 / 63452 Hanau
 Fon: +49 (0) 6181 66899-46 / Fax: +49 (0) 6181 66899-47
 eMail: info@NanoConcept.de / web: www.NanoConcept.de

Raumtemperatur. Die Gelierzeit beträgt 40 min. bei 20 – 25 °C. Die vollen Oberflächeneigenschaften stellen sich nach 7 Tagen ein.

Lufttrocknung:

Bei Raumtemperatur sind zur Aushärtung mehrere Stunden erforderlich. Die Topfzeit beträgt 40 min. sowie die Staubtrockenheit 45 min. bei 20 – 25 °C . Während dieser Zeit ist die Schicht zur Vermeidung von Störstellen gegen Beschädigungen und Staub zu schützen. Handtrocken ist der Lack nach ca. 2 Std. sowie die vollen Oberflächeneigenschaften stellen sich nach 14 Tagen ein.

Sicherheitshinweise

Da bei der Beschichtung und Trocknung brennbare Lösungsmittel frei werden, sind am Arbeitsplatz Zündquellen zu vermeiden und ist für Luftabsaugung zu sorgen.
siehe Sicherheitsdatenblatt

Reinigung

Für die Reinigung von mit Lack verschmutzten Geräten wird Aceton empfohlen.

Entsorgung

Lackreste sind entsprechend Sicherheitsdatenblatt zu entsorgen. Die ausgehärtete Beschichtung ist kein Gefahrstoff. Beschichtete Abfälle sind wie das Substrat zu entsorgen.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen >>Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung vor Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.