

NanoConcept® NTV 100

niedrigtemperatur vernetzender Topcoat (Lack)

Wo kann NanoConcept® NTV 100 angewendet werden?

NanoConcept® NTV 100 ist ein Einkomponentenlack und kann in Lieferform eingesetzt werden.
Geeignete Substrate: Glas, Aluminium, Stahl, Nickel, Chrom, Kupfer, Zink, Polycarbonat, Polystyren, Polyurethan, Polymethylmethacrylat, ABS, Holz

Eigenschaften

- hydrophob und oleophob
- farblos
- glänzend oder matt weiß
- abriebfest
- auf Wunsch farbig pigmentierbar

Lieferform: Flüssig

Feststoff: $7,0 \pm 0,5$ Ma%

Viskosität: $3,8 \pm 0,5$ mPas bei 25°C

Ergiebigkeit: Der praktische Verbrauch ist abhängig von der Oberflächenrauigkeit und vom Applikationsverfahren.

Sollschichtdicke: ca. 2 – 4 µm nach Härtung

Flammpunkt: 25°C

Funktionalität: Vinyl-, Fluor-

Relative Dichte: $0,895 \pm 0,005$ g/cm³

Oberflächenspannung: 21 ± 2 mN/m

PH-Wert: $2,0 \pm 0,2$

Lagerung und Haltbarkeit: Der Lack ist in geschlossenen Behältern aufzubewahren. Die Haltbarkeit des Lacks beträgt nach Herstellung 2 Monate. Bei Lagerzeiten > 4 Wochen nach Herstellung werden vor dem Einsatz die Filtration über ein feines Papierfilter sowie eine Probeschichtung empfohlen.

Schichteigenschaften

Kontaktwinkel

Wasser:	> 105°	> 105°
n-Hexadecan:	> 60°	> 60°

<u>Glanz (20°):</u>	190	165
---------------------	-----	-----

Taber Abraser Glanzverlust

100 Zyklen	15 %	8 %
500 Zyklen	30 %	24 %

¹ Rotationsviskosimeter nach DIN 54453

² PET, Schichtdicke 2 µm

Vorbehandlung

Benetzung und Schichthaftung sind substratspezifisch. Reinigung bzw. Oberflächenaktivierung sind für den jeweiligen Anwendungsfall zu ermitteln. Die Oberfläche muß staub- und fettfrei sein. Für metallische Oberflächen wird eine Heißentfettung und anschließendes Spülen mit VE-Wasser sowie Trocknung mit Druckluft empfohlen. Alternativ wird eine Plasmaaktivierung empfohlen. Kunststoffe sind direkt beschichtbar oder mittels oxidativem Plasma zu aktivieren.

NanoConcept® ist eine eingetragene Marke der:

Hobutec GmbH / Industriegebiet Nord / Donaust. 44 / 63452 Hanau

Fon: +49 (0) 6181 6689946 / Fax: +49 (0) 6181 6689947

eMail: info@NanoConcept.de / web: www.NanoConcept.de

Beschichtung

Sprühbeschichtung:

Für eine kontrolliert regelmäßige Beschichtung werden mehrere Gänge unter Verwendung von HVLP-Sprühpistolen mit kleiner Düsengröße (z.B. Sata NR 2000 HVLP mit 1,0mm Düse) empfohlen.

Tauch- und Flutbeschichtung:

Tauchen und Fluten führen bei glatten Oberflächen zu besonders hoher Schichtgleichmäßigkeit. Mit Tauchen/ Fluten sind Schichtdicken von ca. 1 µm realisierbar. Unvollständiges Abfluten (z.B. Wulstbildung) kann nach dem Aushärten zu Rissen und Abplatzen der Beschichtung führen. Zur Entfernung von Solresten werden Abschleudern oder Abblasen mit Druckluft empfohlen.

Tuchbeschichtung:

Für eine Beschichtung mittels Tuchanwendung empfehlen wir hier unser **NanoConcept**[®] Microfaser Laktuch. Den Lack auf das zu behandelnde Substrat aufbringen und unter Verwendung des Tuches in kreisender Bewegung auspolieren bis ein gleichmäßiger hauchdünner entsteht.

Trocknung / Aushärtung/ Nachbehandlung

Nach dem Auftrag ist die Schicht mindesten 5 min abzulüften. Die mechanischen Eigenschaften (Härte; Abrieb) der Beschichtung sind abhängig vom Härungsprozess. Zur thermischen Aushärtung werden 30 min bei mindestens 60°C empfohlen. Die maximale Schichthärte wird bei Temperaturen über 100°C (max 130°C) erreicht. Bei Raumtemperatur sind zur Aushärtung mehrere Stunden erforderlich. Während dieser Zeit ist die Schicht zur Vermeidung von Störstellen gegen Beschädigungen und Staub zu schützen. Mechanisch beanspruchbar sind raumtemperatur gehärtete Schichten ab 3 Tage nach Beschichtung.

Sicherheitshinweise

Da bei Beschichtung und Trocknung brennbare organische Lösungsmittel frei werden, sind am Arbeitsplatz Zündquellen zu vermeiden und ist für Luftabsaugung zu sorgen.
siehe Sicherheitsdatenblatt

Reinigung

Für die Reinigung von mit Lack verschmutzten Geräten wird 2-Propanol empfohlen

Entsorgung

Lackreste sind entsprechend Sicherheitsdatenblatt zu entsorgen. Die ausgehärtete Beschichtung ist kein Gefahrstoff. Beschichtete Abfälle sind wie das Substrat zu entsorgen.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen >>Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung vor Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

NanoConcept[®] ist eine eingetragene Marke der:

Hobutec GmbH / Industriegebiet Nord / Donastr. 44 / 63452 Hanau

Fon: +49 (0) 6181 6689946 / Fax: +49 (0) 6181 6689947

eMail: info@NanoConcept.de / web: www.NanoConcept.de